

Blowers

Blowers à canal latéral et pompes à vide



Legros sas

ZI Portuaire - boulevard de Châtillon - 62200 Boulogne sur Mer

Tél : 33 (0)3 21.83.36.81 - Fax : 33 (0)3.21.83.21.29

<http://www.legros.fr> - Courriel : legros@legros.fr - commercial@legros.fr

POMPES & PROCÉDÉS

COMPOSANTS D'AUTOMATISME & DE SÉCURITÉ - MESURE

La gamme de blowers à canal latéral de SEKO offre des solutions de déplacement d'air idéales pour de nombreuses applications

Les blowers à canal latéral sont le premier choix dans de nombreux projets d'automatisation sur des applications nécessitant de grands volumes d'air propre et sec à basse pression et sous vide. SEKO propose un produit d'installation facile, comme l'ensemble de sa gamme, et silencieux, tout en étant faiblement énergivore.

Blowers à canal latéral et pompes à vide

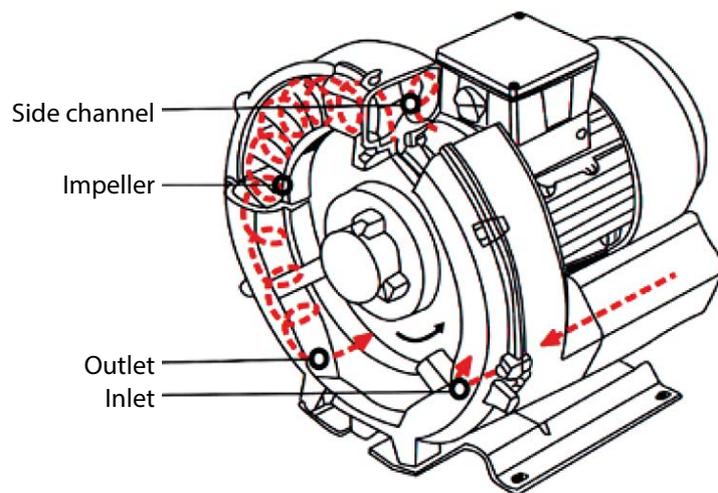
Les blowers à canal latéral, fonctionnant aussi bien en aspiration (pompe à vide) qu'en compression (blower), **sont conçus pour une utilisation continue**. L'impulseur, monté directement sur l'arbre du moteur, pour une compression optimale sans frottement, et la forme particulière du corps, forment le canal latéral. Les blowers à canal latéral sont en alliage d'aluminium, **pour garantir une résistance maximum, et permettre une manutention aisée**.

Aucune lubrification n'est nécessaire, parce qu'il n'y a pas de contact entre les parties fixes et mobiles.

Le fluide pompé est aspiré, puis comprimé, ce qui rend possible **l'utilisation du blower comme pompe à vide, ou comme soufflante**.

La puissance nominale du moteur détermine la pression différentielle maximale du blower. **Les silencieux montés sur l'entrée et la sortie limitent l'émission de bruit du système**. Pour une meilleure fiabilité, y compris pour des différentiels importants, les roulements sont situés en-dehors de la chambre de compression.





Gains de performances

Le nouvel entraînement à fréquence variable permet une **amélioration de 300 % des performances maximales**. Le blower fait l'objet d'un usinage de **haute qualité** qui garantit sa précision. Tous les produits subissent **des tests de performances mécaniques et électriques rigoureux** grâce à des logiciels de CAO comme PROE, UG, CAD ou autres et de simulations de mouvement, visant à tester toutes les fonctionnalités avant l'étape finale de fabrication.

Tous les moteurs sont à **2 pôles**. La gamme est composée de **moteurs monophasés et de moteurs triphasés**. La **double fréquence (50/60 Hz)** et la grande amplitude de tension permettent d'utiliser le **blower presque partout dans le monde**, tandis que le positionnement extérieur des roulements autorise un fonctionnement à haute température et permet d'obtenir un gain de **fiabilité** significatif tout en prolongeant la **durée de vie du blower**.

Le moulage sous pression d'alliage d'aluminium, et l'usinage des pièces finies permettent d'**améliorer la précision par rapport** aux technologies traditionnelles. Le design de la turbine génère un **gain de performance de 20 % par rapport à la concurrence**. L'indice de **protection IP55 (isolation de classe F)** rend le blower approprié pour des applications dans le monde entier.

Principe de fonctionnement

Les impulseurs sont montés directement sur l'arbre du moteur afin d'assurer la compression sans frottements. Le positionnement des roulements en-dehors de la chambre de compression permet de garantir une fiabilité de fonctionnement maximale, y compris à haute pression différentielle.

Après **introduction**, le gaz pénètre dans le **canal latéral**, où son flux est accéléré par la **turbine** dans la direction de la rotation. L'éjection du gaz est assurée par force centrifuge. À chaque rotation, l'énergie cinétique s'accumule et la pression augmente dans le canal latéral.

Le rétrécissement du canal latéral au niveau du rotor permet d'orienter l'éjection du gaz vers le silencieux de **sortie**.

Avantages clés liés à ce principe de fonctionnement et design uniques

- Pas d'usure des composants
- Aucune lubrification requise
- Entretien minimal
- Fonctionnement silencieux
- Flux d'air amélioré
- Peut être monté dans n'importe quelle direction, avec une empreinte carbone réduite et des frais d'installation réduits



Gamme de produits

TURBINE SIMPLE

Débit de 40 à 1370 m³/h

Pression de 70 à 480 mbar

Dépression de -60 à -340 mbar

Moteur monophasé ou triphasé

Bruit de 46 à 71 dB A



TURBINE DOUBLE

Débit de 47 à 2050 m³/h

Pression de 240 à 820 mbar

Dépression de -200 à -500 mbar

Moteur monophasé ou triphasé

Bruit de 58 à 84 dB A



TURBINE TRIPLE

Débit 170 m³/h

Pression 1050 mbar

Dépression -730 mbar

Moteur triphasé

Bruit 72 dB A

