

Détecteur DLM20

mesure précise, détection précise
contrôle sous & sur charge moteur de 0.1 à 750 Kw

Unique, depuis 1980, la méthode de mesure VIP™ utilise toujours le moteur électrique comme sonde pour connaître la puissance utilisée à l'arbre d'une machine, c'est à dire son couple résistant correspondant à sa charge.

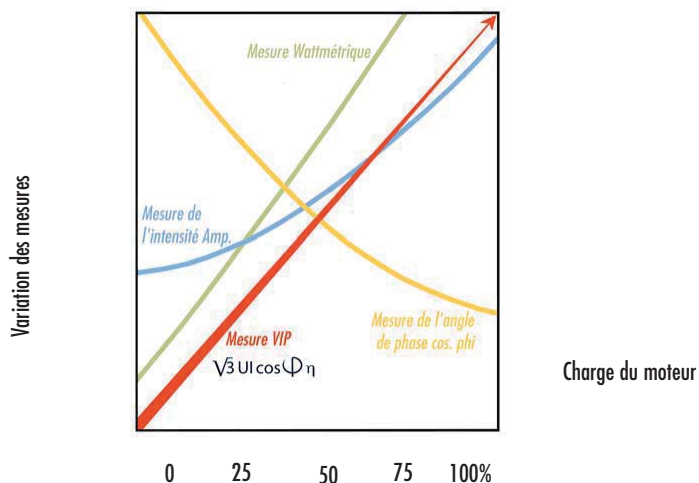


SUR CHARGE

SOUS CHARGE

Principe de la méthode de mesure VIP

La mesure précise de la puissance instantanée fournie à l'arbre de la machine par le moteur électrique, est obtenue par la mesure de la puissance absorbée par le moteur et le calcul de son rendement, grâce à un algorithme unique «mesure VIP brevetée».



La mesure VIP s'exprime en une droite directement proportionnelle à la charge du moteur, en parfaite corrélation avec la puissance mécanique réelle à l'arbre de la machine contrairement aux mesures classiques wattmétrique, d'intensité ou cosinus Phi.

Seule la méthode VIP garantit une détection précise des anomalies de charges sur la totalité de la plage de fonctionnement de la machine même avec un réducteur.

Legros sas

ZI Portuaire - boulevard de Châtillon - 62200 Boulogne sur Mer

Tél : 33 (0)3 21.83.36.81 - Fax : 33 (0)3.21.83.21.29

<http://www.legros.fr> - Courriel : legros@legros.fr - commercial@legros.fr

POMPES & PROCÉDÉS

COMPOSANTS D'AUTOMATISME & DE SÉCURITÉ - MESURE

DLM20, le seul détecteur qui mesure en continu, la puissance mécanique réelle à l'arbre d'une machine, même avec un réducteur, par la méthode VIP™ brevetée (couple résistant)

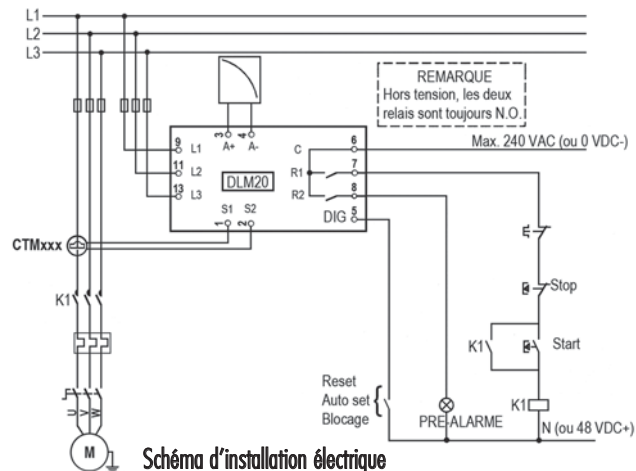
Une installation facile

Le DLM20 s'installe dans l'armoire électrique, sans limite de distance entre le détecteur et la machine.

Il est auto-alimenté par la ligne du moteur.

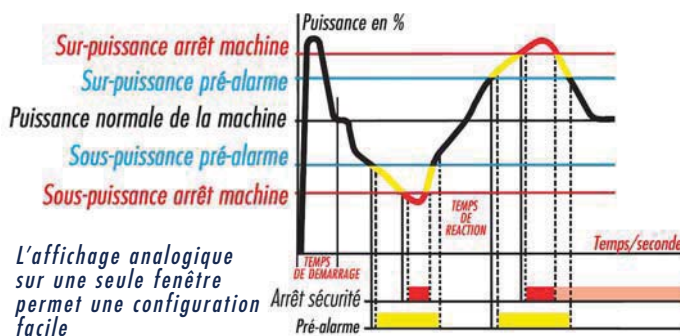
Un seul type de détecteur quelle que soit la puissance du moteur (0,10 à 750 kW).

Sans ligne électrique à tirer
Sans mécanique à installer
Sans capteur ni sonde



Un réglage simple

AUTO-SET programme automatiquement les seuils surcharge et sous-charge



En appuyant sur la touche AUTO-SET pendant 3 secondes, durant la marche normale de la machine, les seuils de surcharge et sous-charge sont programmés automatiquement. Ces seuils sont modifiables manuellement en fonction des besoins particuliers de l'installation.

Une surveillance continue

Sortie analogique pour réguler suivant la charge.

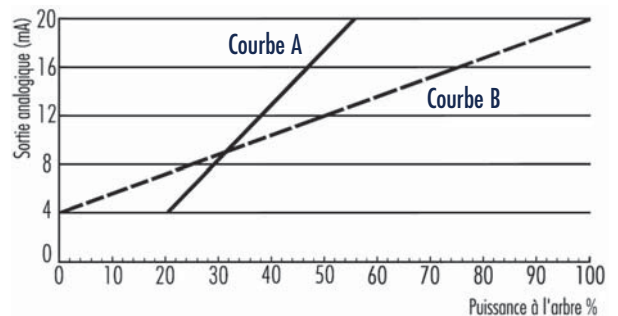
Le DLM20 délivre un signal 4-20 mA. et 20-4 mA. qui représente la puissance réelle délivrée à l'arbre (couple résistant). Il est programmable sur une page personnalisée.

Exemple d'exploitation du signal :

Courbe A : Signal 4-20mA. sur plage de 20 à 55% de charge

Permet l'augmentation de la résolution.

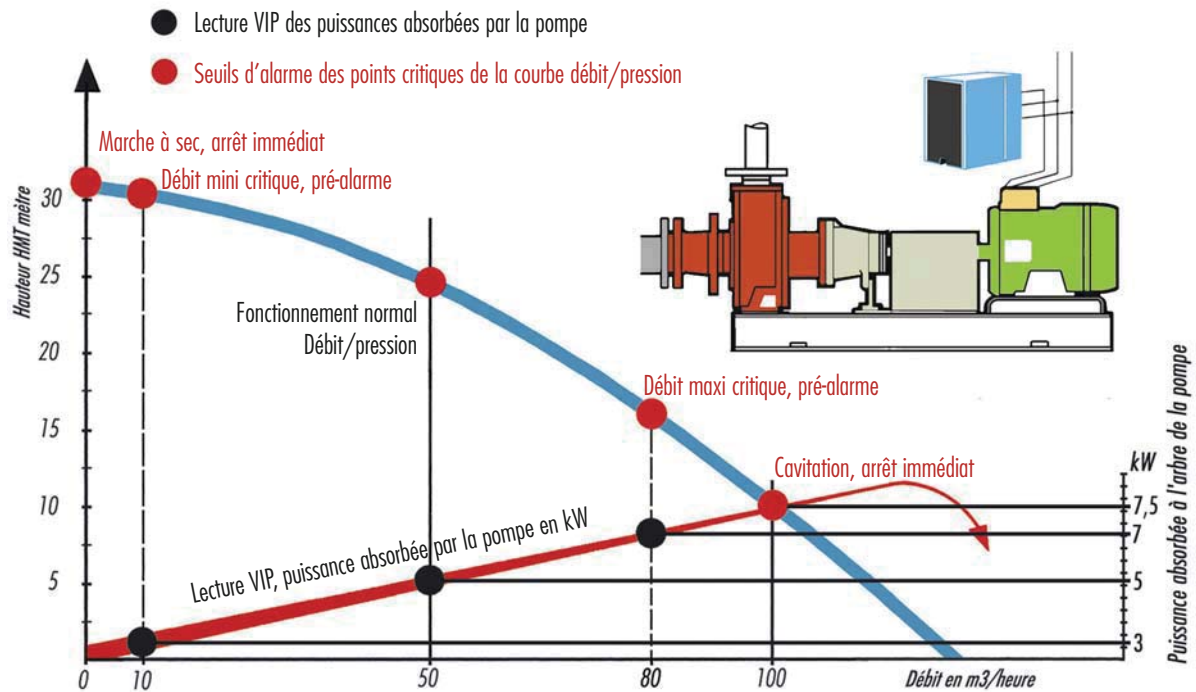
Courbe B : Signal 4-20mA. sur plage de 0 à 100% de charge



Sécurité anti-marche à sec par la méthode de mesure VIP, pour toute marque et tout type de pompe de 0,10 à 745 kW

Protection et surveillance des pompes

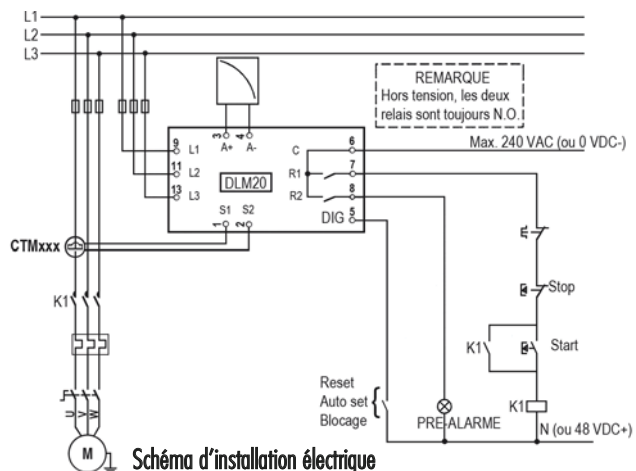
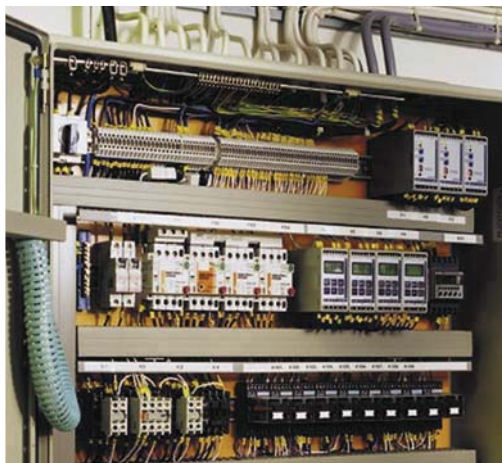
Sans ligne électrique à tirer, sans capteur ni sonde,
sans contact avec le liquide pompé.



Exemple de détection sur une pompe centrifuge avec la méthode de mesure du couple résistant VIP :
corrélation précise des points de courbe débit/pression d'après la puissance délivrée à l'arbre de la pompe
(sans capteur ni sonde).

Une installation facile

Le DLM20 s'installe dans l'armoire électrique,
sans limite de distance entre le détecteur et la pompe.
Il est auto-alimenté par la ligne du moteur.
Un seul type de détecteur quelle que soit la puissance du
moteur.



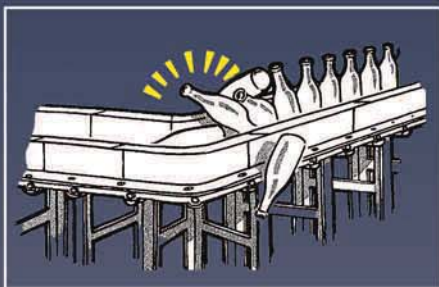
Eviter la casse due aux surcharges mécaniques

Réguler suivant la charge

Protection
contre la casse

**CONVOYEURS,
CONCASSEURS,
RACLEURS...**

Le DLM20 évite les coûts de réparation, les pertes de productivité et les rejets qualité produits.



Avisse le convoyeur d'une surcharge anormale.

Asservissement
(sortie contact)

**TRANSPORTEURS,
AGITATEURS,
VIS SANS FIN...**

Le DLM20 déclenche un processus en fonction de la charge atteinte.

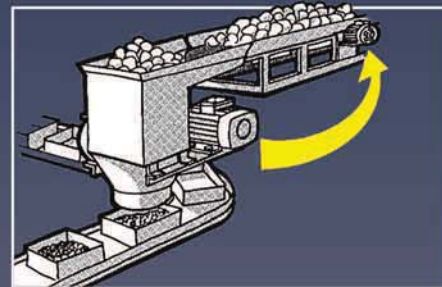


Stoppe la bande transporteuse du broyeur en cas de surcharge.

Pilotage & régulation
(sortie signal)

**BROYEURS,
MALAXEURS,
MACHINES, PROCESS...**

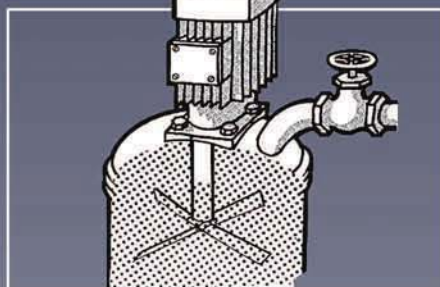
Le DLM20 optimise le travail de la machine, contrôle en continu la charge et assure une régulation proportionnelle.



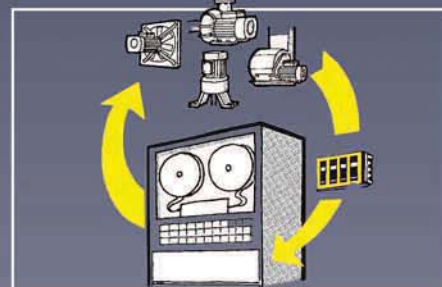
Accélère ou ralentit la bande transporteuse selon la charge du broyeur.



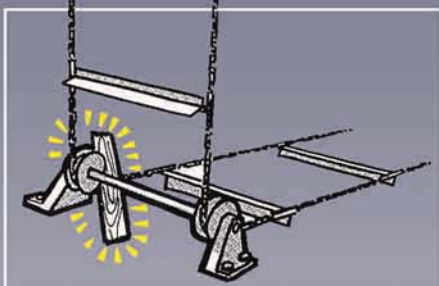
Arrête le concasseur en surcharge avant la casse.



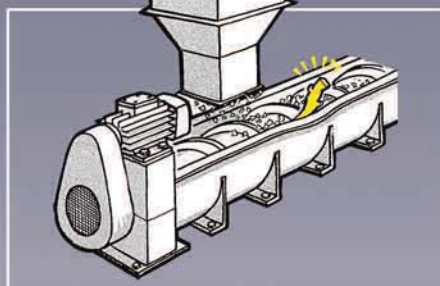
Prévient d'une pale cassée, dévissée, balourd, cuve vide, etc...



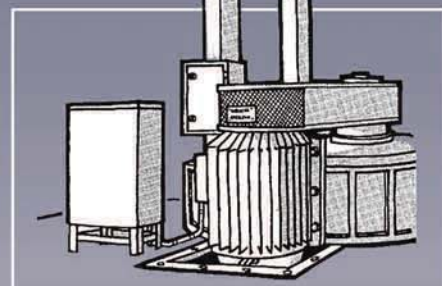
Surveille les charges des process et machines commandés par ordinateur.



Détecte le blocage du racleur ou de la casse de la chaîne.



Prévient du bourrage ou blocage de la vis, arrête ou fait marche arrière



Contrôle en continu viscosité, humidité... en mesurant la charge du malaxeur.

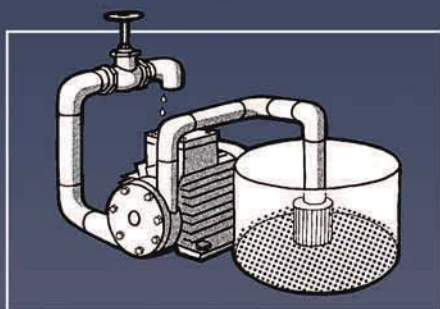
Prévenir avant la marche à vide ou à sec

Sécuriser contre l'échauffement

Contrôle des conditions de fonctionnement

TOUTES POMPES VOLUMETRIQUES & CENTRIFUGES

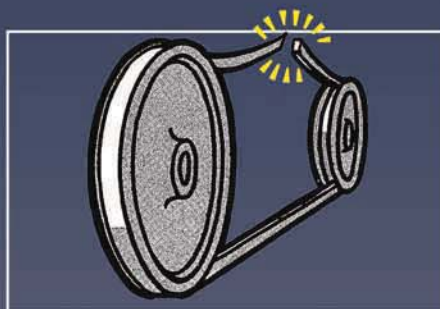
Le DLM20 avertit de toute anomalie de pompage sur tout type de pompe.



Marche à vide.
Désamorçage. Crépine bouchée

VENTILATEURS EXTRACTEURS

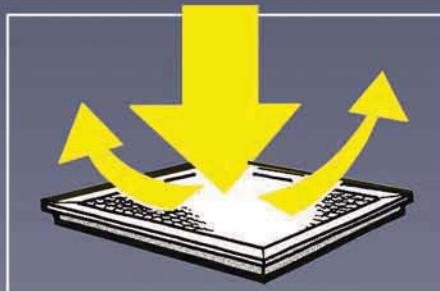
Le DLM20 prévient du danger en cas d'insuffisance de débit, de ventilation ou d'extraction (gaz, vapeurs toxiques...).



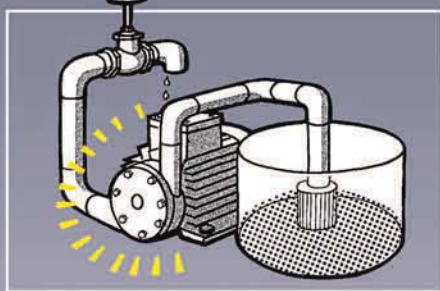
Courroie ou pale cassée, givrée, encrassée...



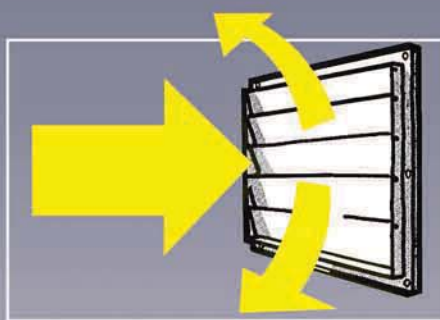
Surpression.
Vanne fermée



Filtre colmaté
ou grille bouchée.



Cavitation
Blocage, Grippage, Roue bouchée...



Volet
fermé, bloqué, obstrué...

Détecteur DLM20, la certitude de sécuriser les machines et...

Augmenter la productivité et la longévité des machines en réduisant les coûts par la diminution des pannes, des interventions et des réparations.

Mettre en évidence tout défaut caché pour mieux optimiser le travail des machines.

Disposer d'une source d'information en temps réel : toute anomalie de fonctionnement est décelée avant la casse.